

B E Z P E Č N O S T N Í I N S T R U K C E

Věnujte prosím náležitou pozornost následujícím pokynům:

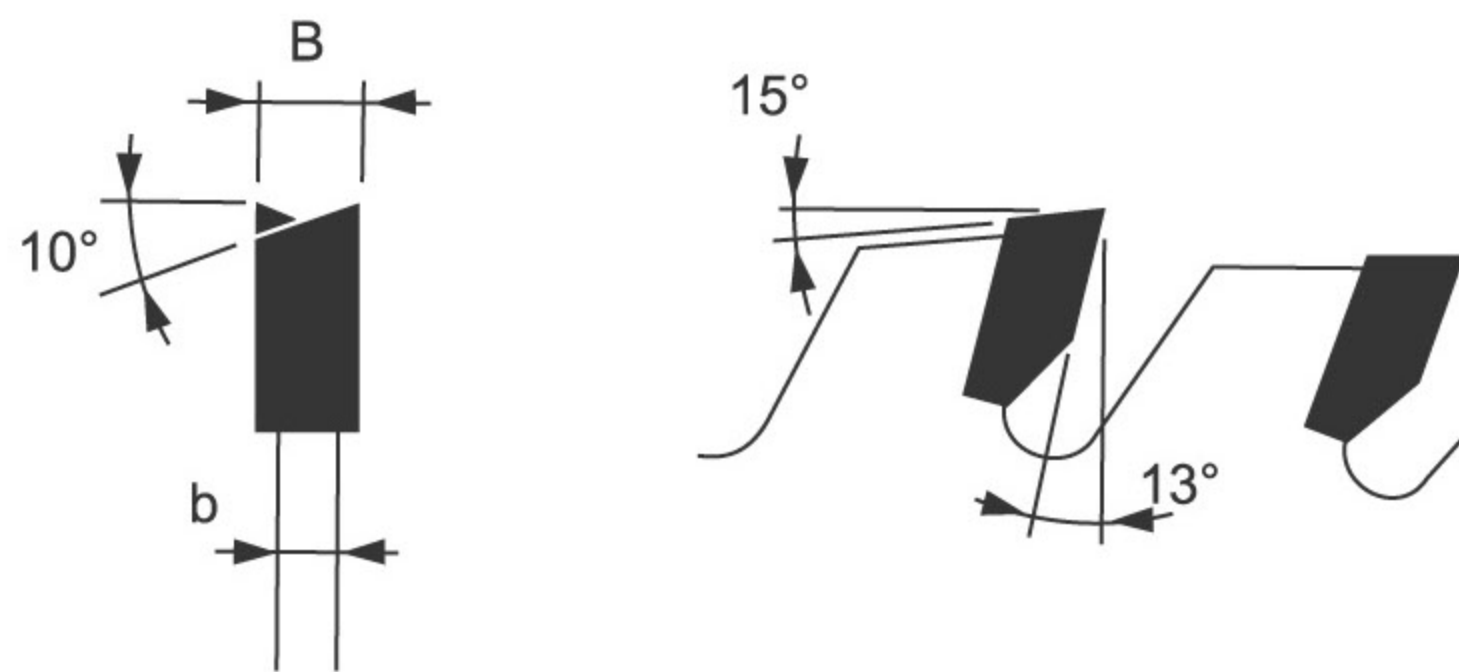
- Při práci noste pracovní obuv a oděv.
- Při manipulaci s nástroji - při jeho montáži a demontáži, při výměně nožů / břitů, chraňte své ruce speciálními rukavicemi.
- Nástroje udržujte ostré a čisté, bezpečně uskladněné.
- Před použitím zkontrolujte, zda na nástroji není zjevné poškození, nebo zda není otupený.
- Použití nástroje musí vždy odpovídat doporučeným pracovním parametrům výrobce.

Před použitím nástrojů se vždy seznámte s bezpečnostními podmínkami.
Nevhodné použití může přivodit vážné poškození Vašeho zdraví !
Neneseme proto žádnou odpovědnost za nesprávné použití našeho zboží.

KOTOUČE UNIVERZÁLNÍHO POUŽITÍ

LU02MT
LU02MSS

Kotouč potažený teflonovou vrstvou
Kotouč v odhlučňeném provedení

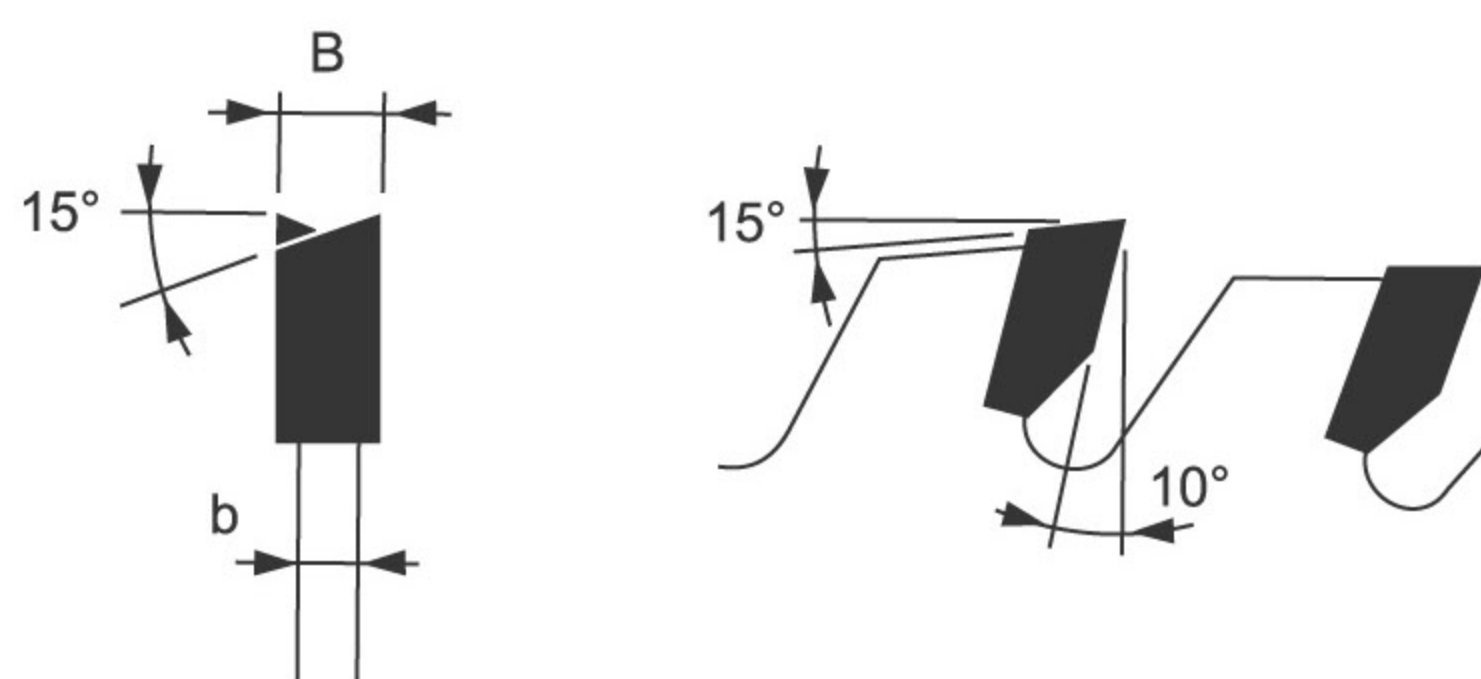


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
GC3 Jen MT	250	3,2/2,2	30	40
HC3	300	3,2/2,2	30	48
IC3	350	3,5/2,5	30	54

Nástroje pro příčné a podélné řezání masivního dřeva ve střední kvalitě.
Možno použít na hrubé formátování DTD.

LU06MT
LU06MSS

Kotouč potažený teflonovou vrstvou
Kotouč v odhlučňeném provedení



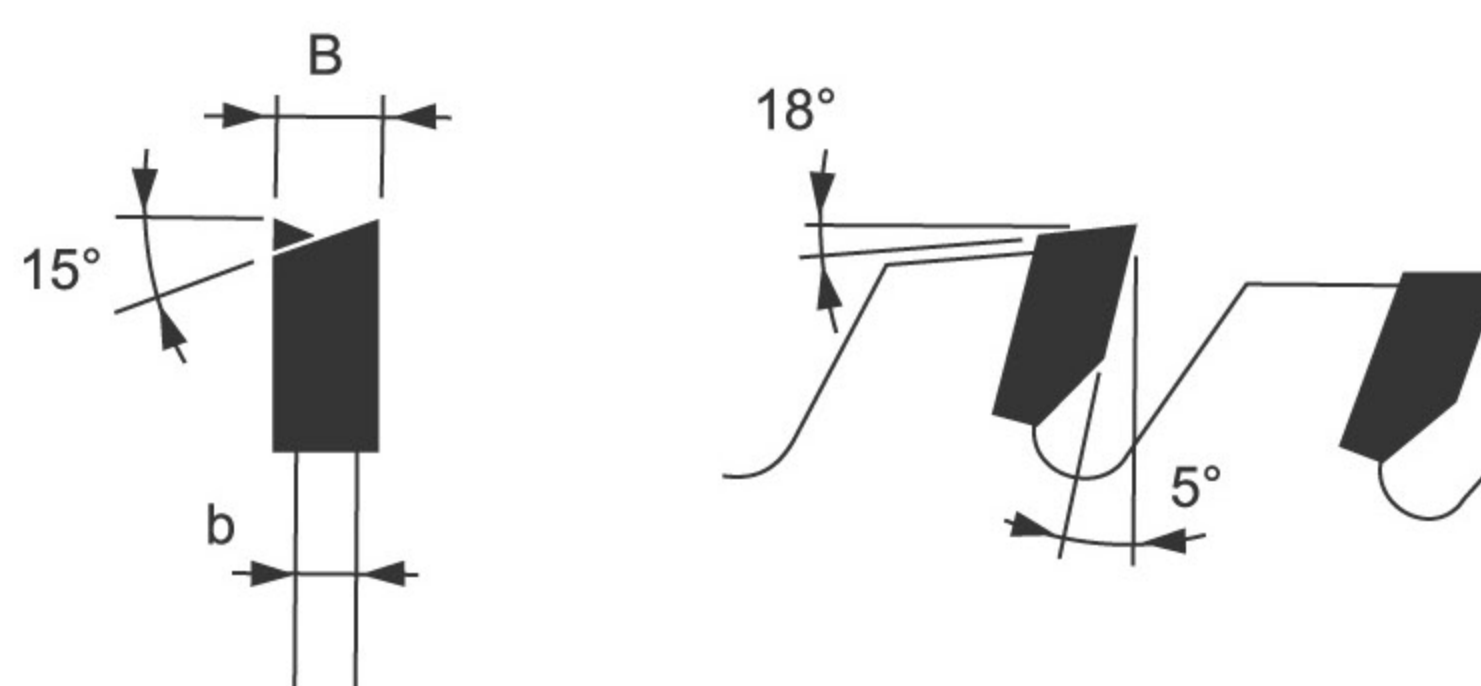
Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
DC3	250	3,2/2,2	30	60
EC3	300	3,2/2,2	30	72
FC3	350	3,5/2,5	30	84

Nástroje pro příčné a podélné řezání masivního dřeva ve vysoké kvalitě.
Možno použít na hrubé formátování DTD.

FORMÁTOVÁNÍ S POUŽITÍM PŘEDŘEZOVÉHO AGREGÁTU

LU10MT
LU10MSS

Kotouč potažený teflonovou vrstvou
Kotouč v odhlučňeném provedení

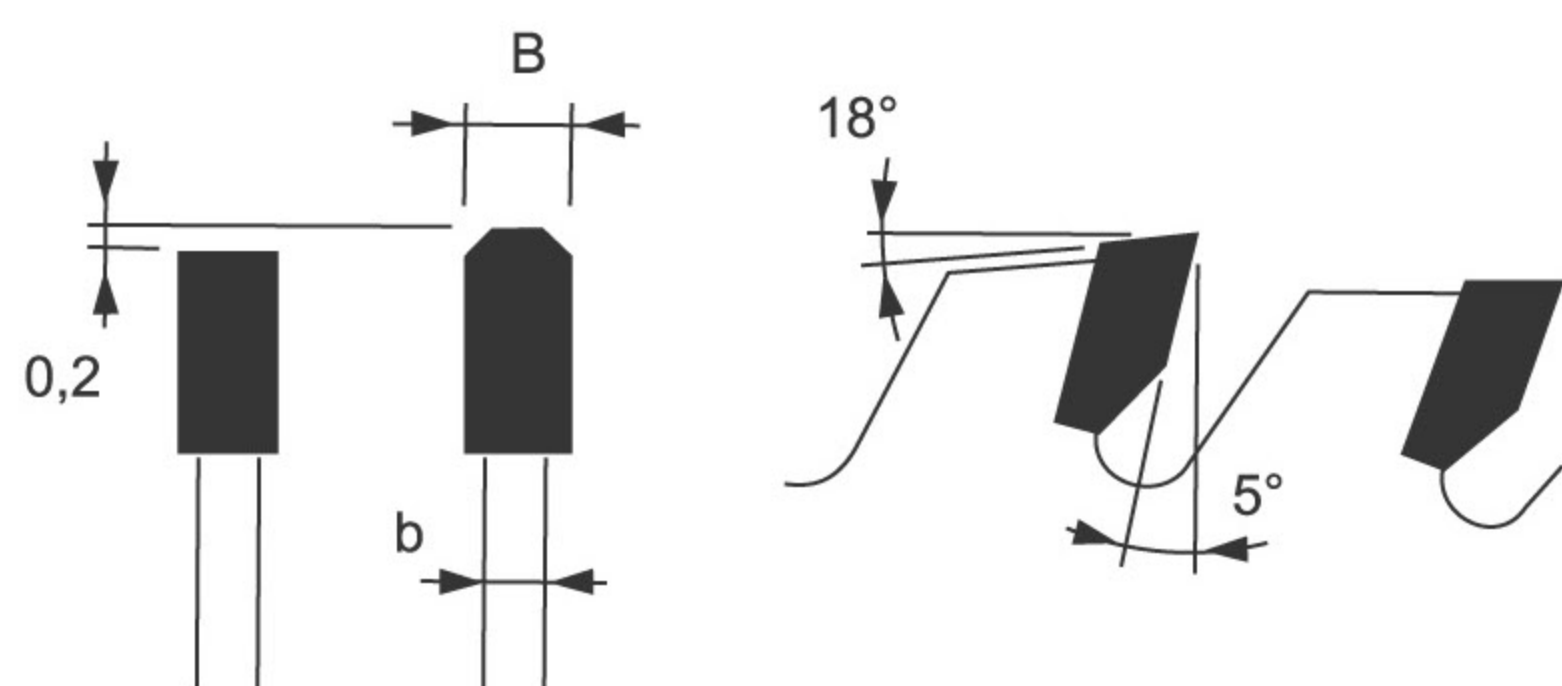


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
EB3	250	3,2/2,2	30	80
FC3	300	3,2/2,2	30	96
HC3	350	3,5/2,5	30	108

Nástroje vhodné pro formátování deskového materiálu s použitím předřezového agregátu do tloušťky materiálu 40 mm..

LU11MT
LU11MSS

Kotouč potažený teflonovou vrstvou
Kotouč v odhlučňeném provedení

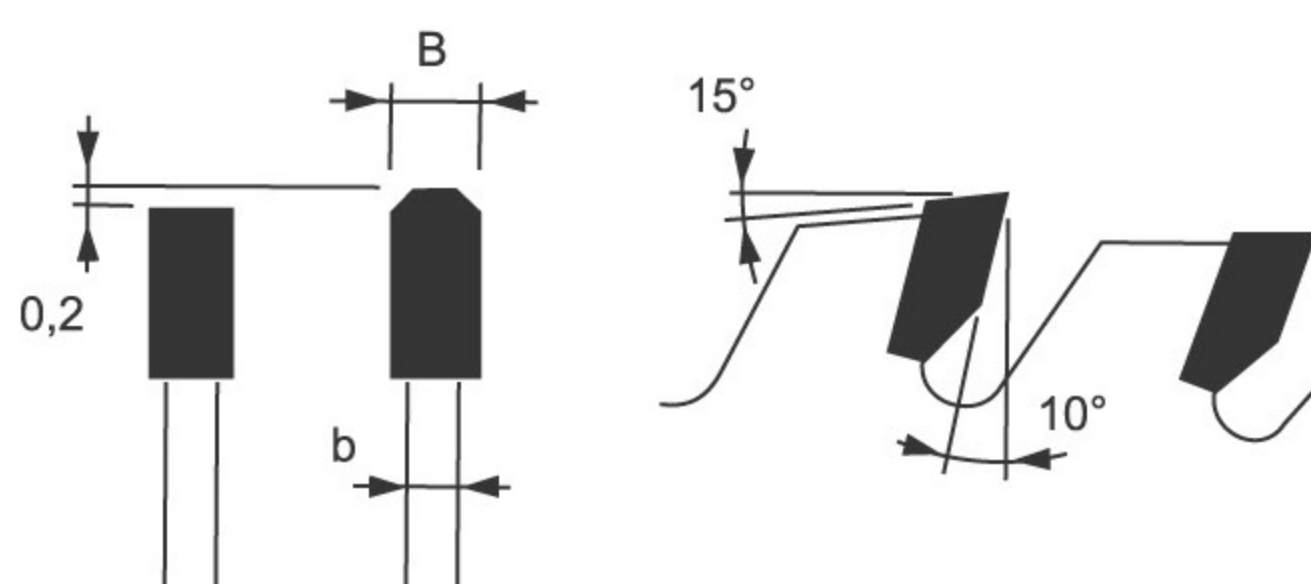


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
DB3	250	3,2/2,2	30	80
EC3	300	3,2/2,2	30	96
FC3	350	3,5/2,5	30	108

Nástroje vhodné pro formátování deskového materiálu s použitím předřezového agregátu do tloušťky materiálu 40 mm..

LU26M

Standardní pilový kotouč



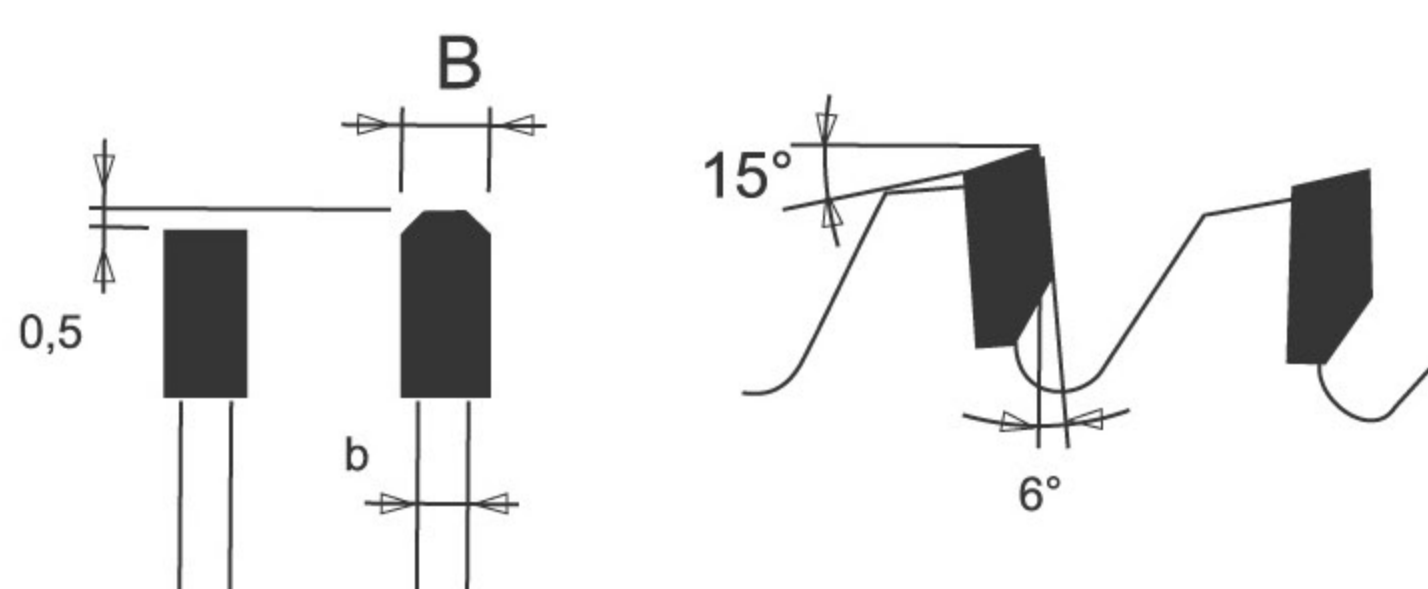
Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
FB3	250	3,2/2,2	30	60
HB3	300	3,2/2,2	30	72

Nástroje vhodné pro formátování deskového materiálu s použitím předřezového agregátu do tloušťky materiálu 40 mm..

FORMÁTOVÁNÍ BEZ POUŽITÍ PŘEDŘEZU

LU27M

Kotouč pro formátování laminovaných desek bez použití předřezového agregátu

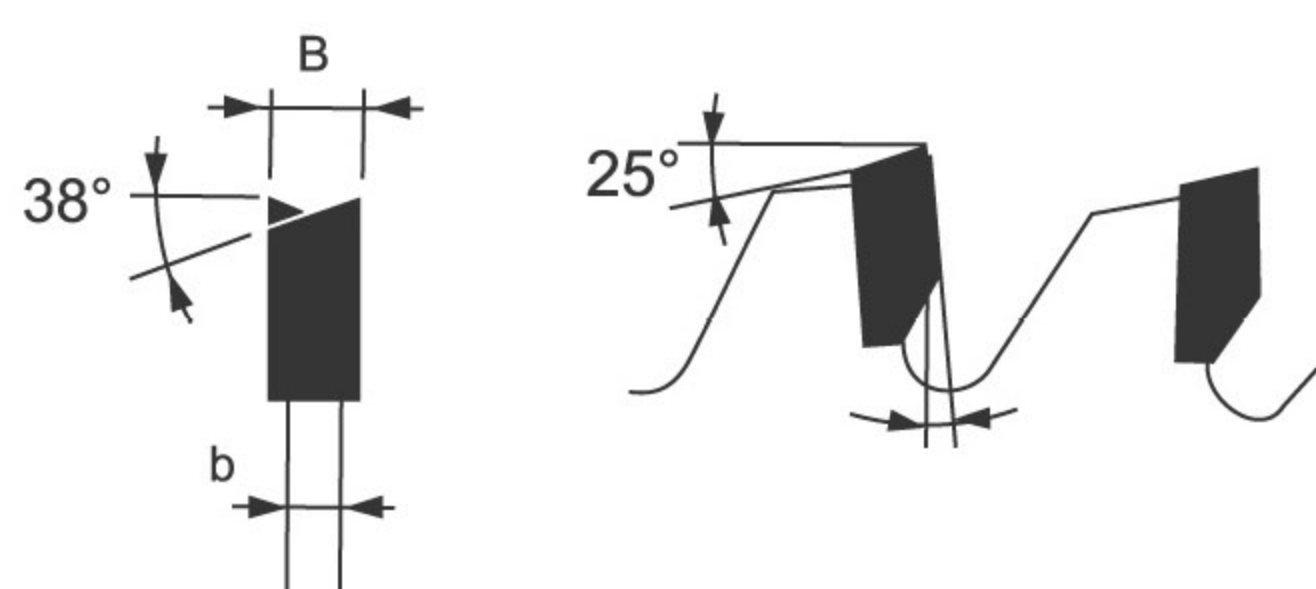


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
DB3	220	3,2/2,2	30	56
FB3	250	3,2/2,2	30	60
HB3	300	3,2/2,2	30	72
KB3	350	3,5/2,5	30	84

Nástroje vhodné pro dělení deskového materiálu bez použití předřezového agregátu. Negativní úhel broušení zubu zaručuje kvalitu řezu. Kotouče jsou vhodné pro maloseriovou výrobu.

LU12MSS

Kotouč v odhlučněném provedení

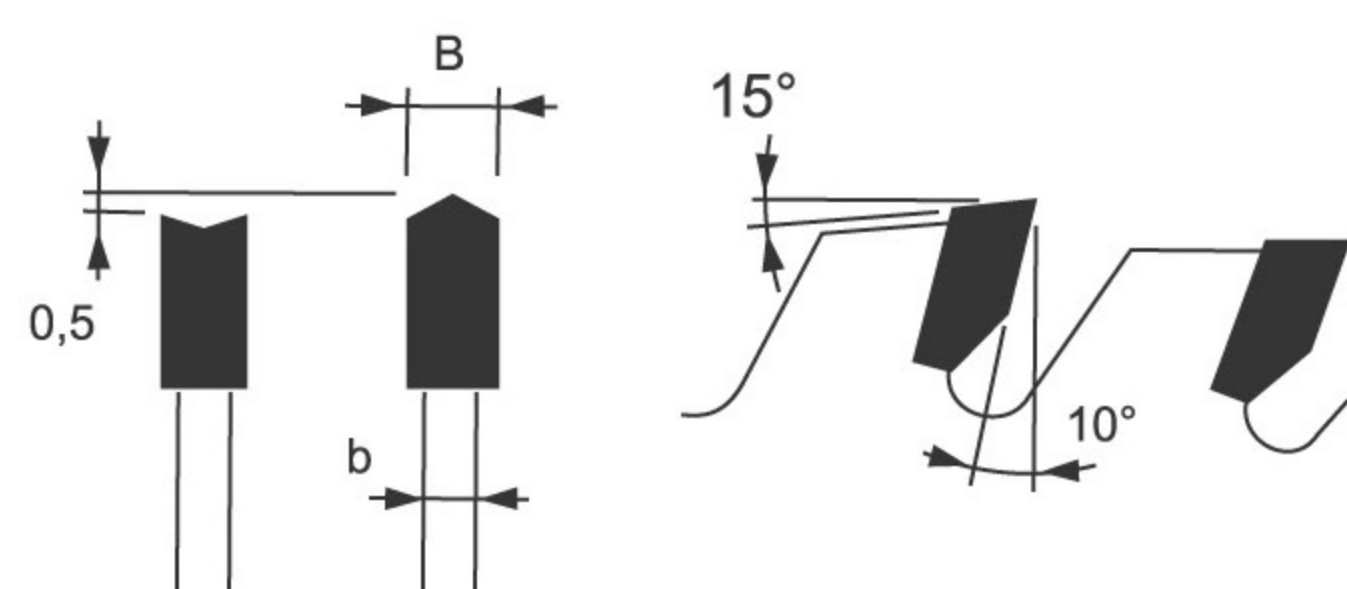


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z	(α°)
DB3	220	3,2/2,2	30	64	-5
FB3	250	3,2/2,2	30	80	-2
HB3	300	3,2/2,2	30	96	+2
KB3	350	3,5/2,5	30	108	+5

Nástroje vhodné pro dělení deskového materiálu bez použití předřezového agregátu. Úhel broušení zubu α se mění v závislosti na ϕ nástroje. Vysoká kvalita řezu. Vhodné pro kusovou výrobu.

LU13MSS

Kotouč v odhlučněném provedení

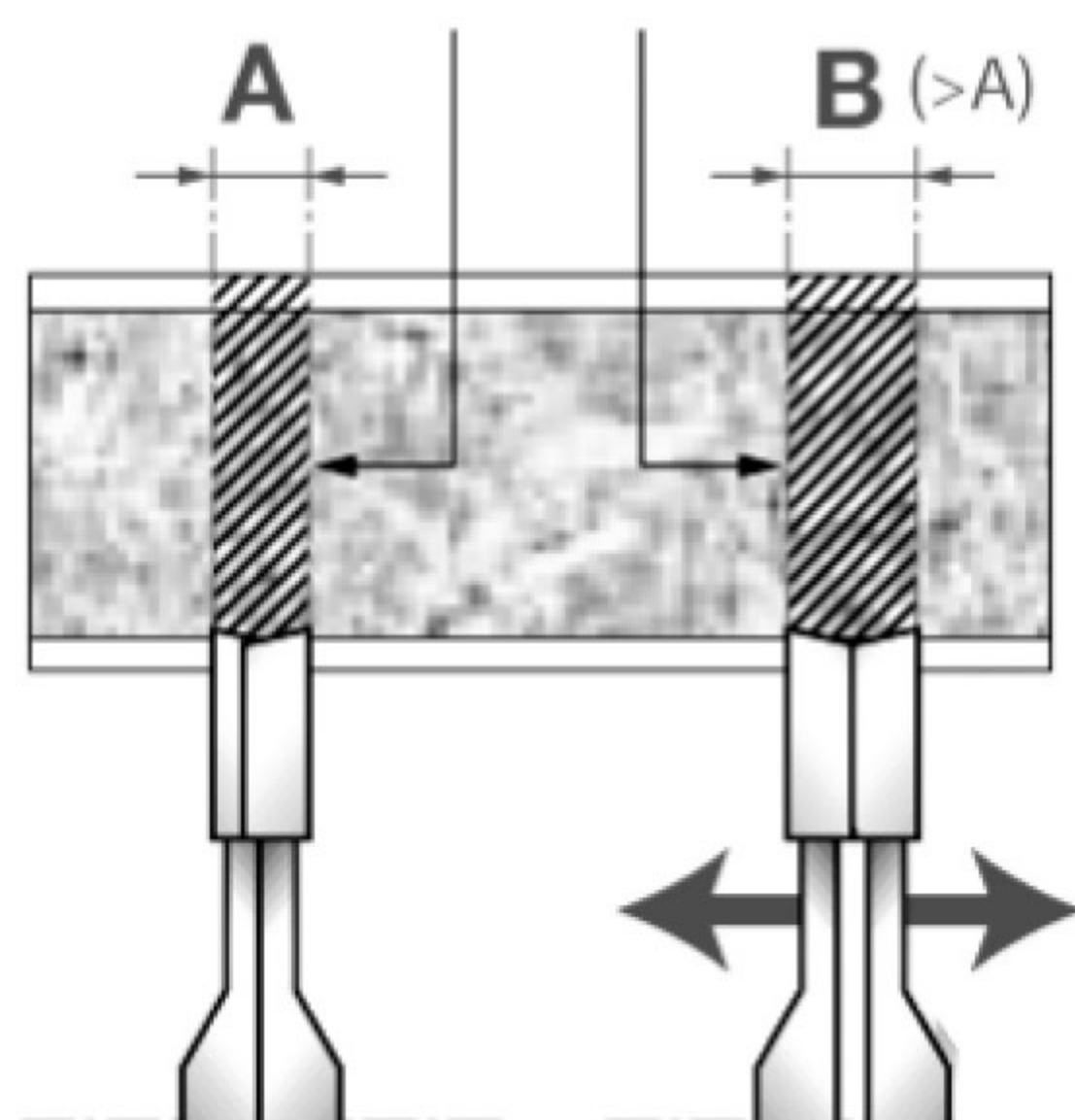


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
DB3	220	3,2/2,2	30	42
FB3	250	3,2/2,2	30	48
HB3	303	3,2/2,2	30	60

Nástroje vhodné pro formátování deskového materiálu bez použití předřezového agregátu. Kotouč vhodný na svislé formátovací pily. Vyduťtý zub.

LI16M

Skládaný předřezový kotouč

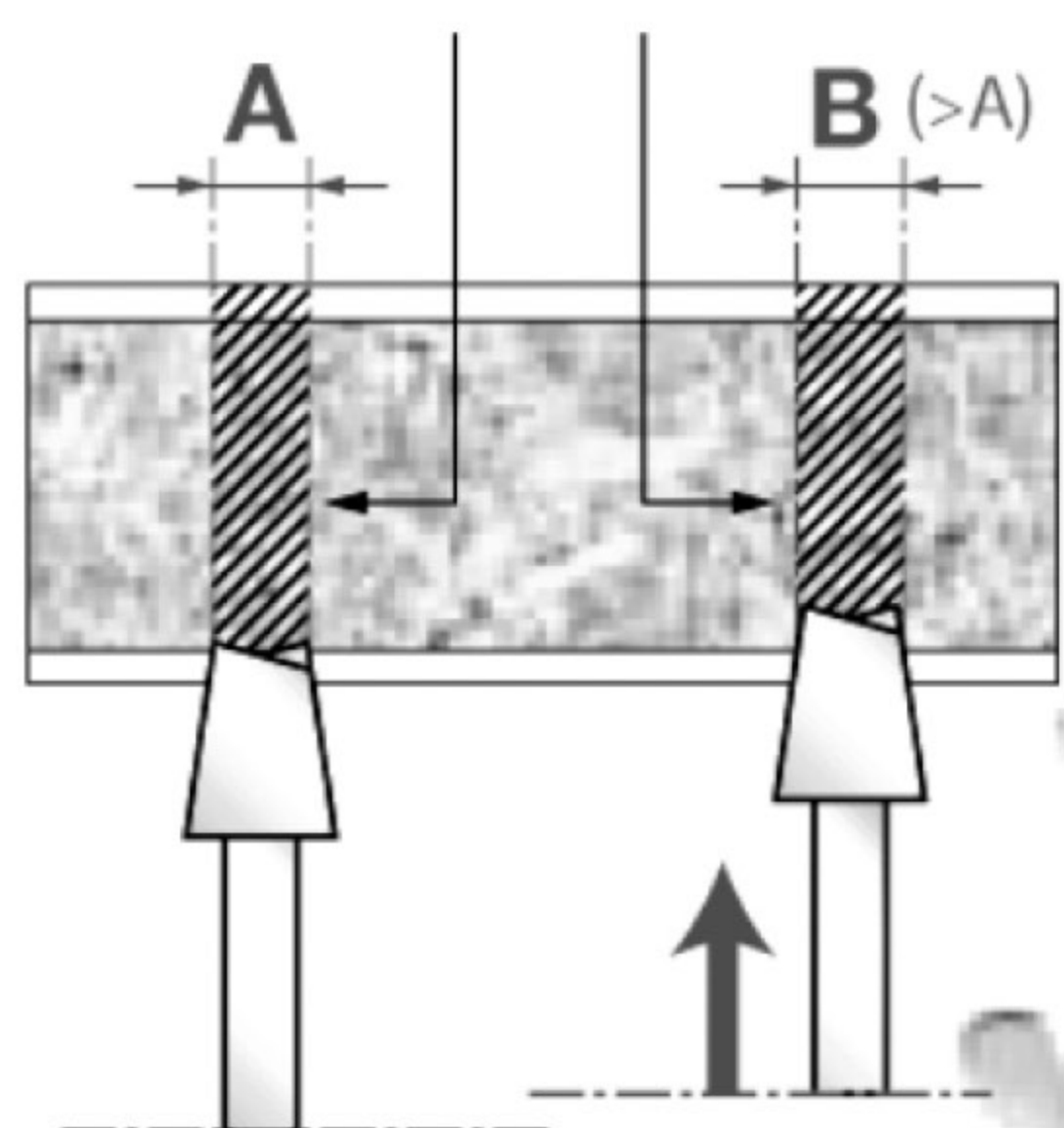


Doporučená výška řezu 0,7 mm.

Kód	D mm	B mm	d mm	Z
AA3	120	2,8 - 3,6	20	12+12
AB3	120	2,8 - 3,6	22	12+12
BA3	100	2,8 - 3,6	20	12+12
BB3	100	2,8 - 3,6	22	12+12
CA3	105	2,8 - 3,6	20	10+10
FA3	125	2,8 - 3,6	20	12+12
EA3	125	2,8 - 3,6	20	14+14

LI25M

Kónický předřezový kotouč

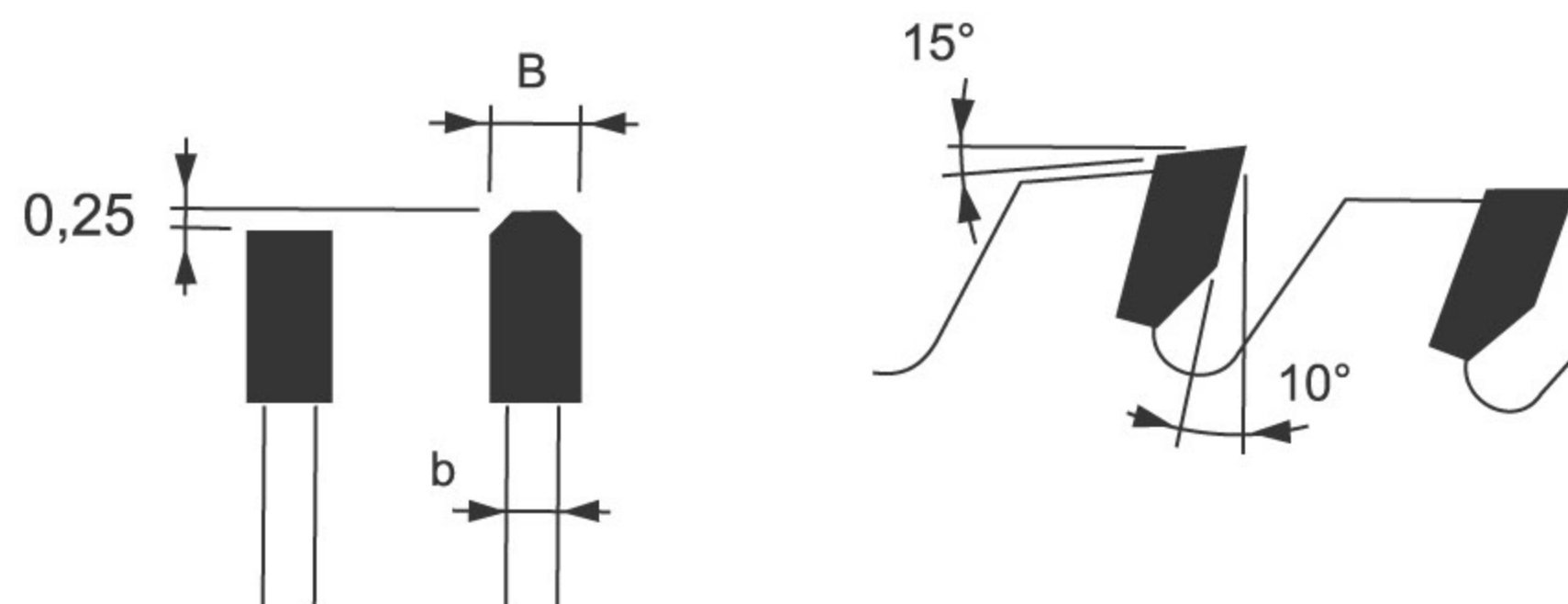


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
31EA3	120	3,1-4,3/2,2	20	24
34EA3	120	3,4-4,6/2,2	20	24
31FA3	125	3,1-4,3/2,2	20	24
34FA3	125	3,4-4,6/2,2	20	24
43FA3	125	4,3-5,5/3,0	20	24
45FA3	125	4,5-5,7/3,0	20	24
45LG3	160	4,5-5,7/3,0	55	36
45PB3	200	4,5-5,7/3,0	22	36

B-B1 šíře řezu	B tloušťka těla
3,1 - 4,3 mm	3,2 mm
3,4 - 4,6 mm	3,5 mm
4,3 - 5,5 mm	4,4 mm
4,5 - 5,7 mm	4,6 mm

LS46 - 53M

Kotouč pro plošné dělicí pily



Výběr z kotoučů pro plošné formátování.

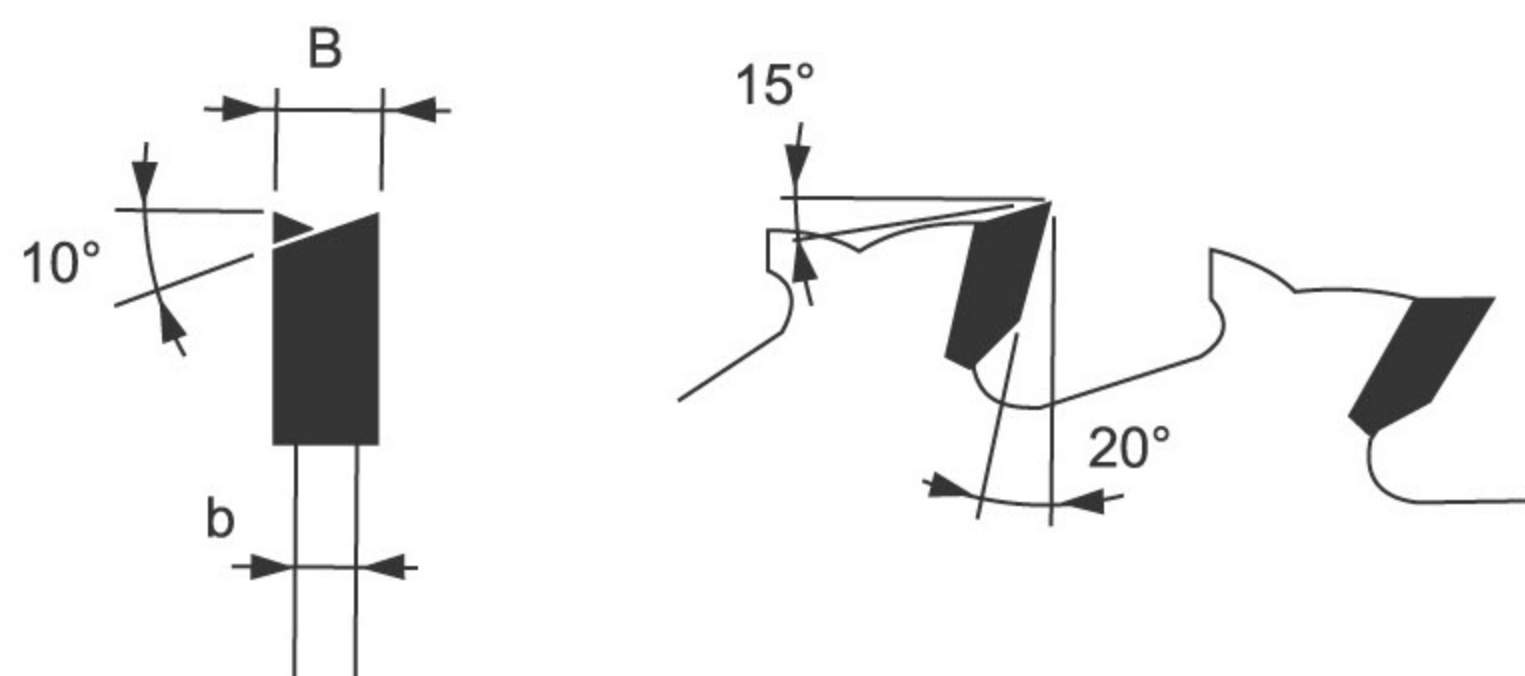
Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
LS48M FA3	300	4,6/3,0	30	60
LS48M AA3	350	4,6/3,0	30	60
LS48M AC3	350	4,6/3,0	80	72

Pilové kotouče **LS** tvoří spolu s kónickými předřezy **LI25** kompletní sadu pro dělicí centra. V nabídce je velký rozsah rozměrů předřezů i hlavních kotoučů typu **LS** (ruzná geometrie, průměry i počty zubů).

PODÉLNÉ ŘEZÁNÍ / ROZMÍTÁNÍ MASIVNÍHO DŘEVA

LM47M

Kotouč pro podélné řezání / rozmítání

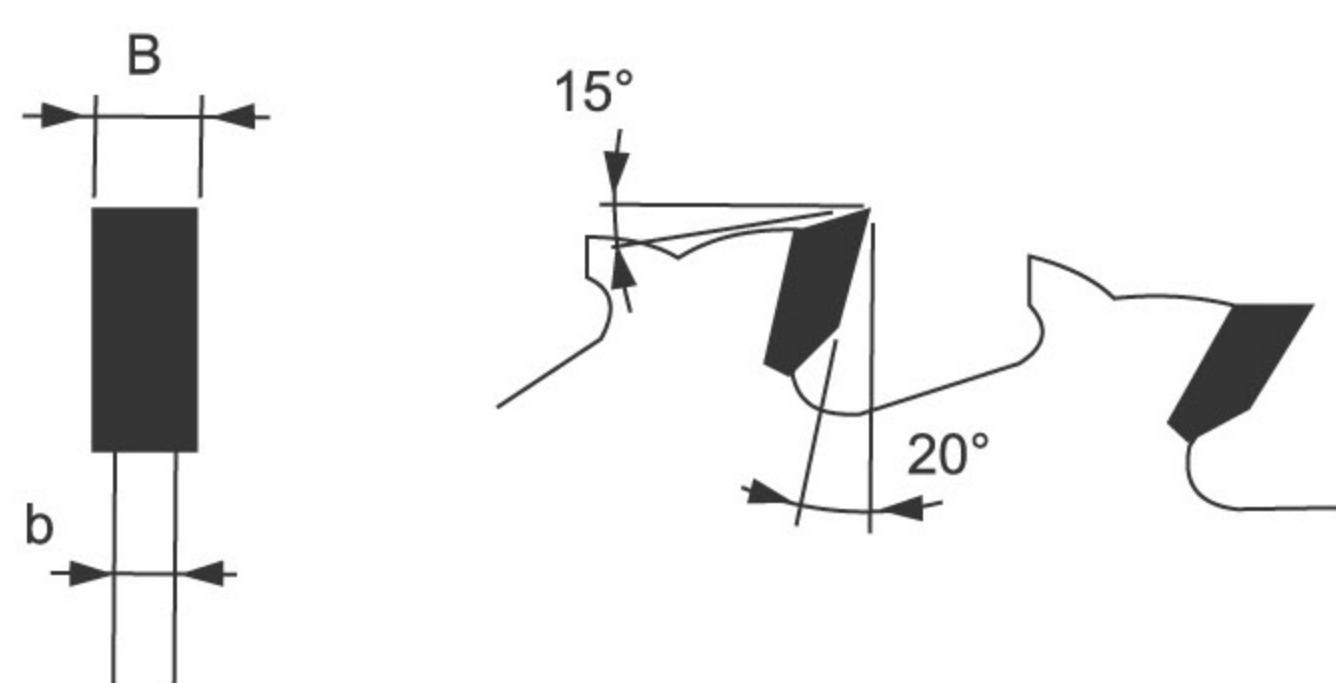


Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
DA3	250	3,2/2,2	30	22
FA3	300	3,2/2,2	30	26
HA3	350	3,5/2,5	30	30
KA3	400	4,0/2,8	30	34

Nástroje vhodné pro podélné řezání suchých masivních (měkkých i tvrdých) dřev do tloušťky 60 mm. Možno použít na masiv se suky. Po obvodu kotouče jsou omezovače úběru třísky. V těle nástroje nejsou hoblovací nože.

LM54M

Kotouč pro podélné řezání / rozmítání



Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z+R
FA3	300	3,2/2,2	30	20+2
HA3	350	3,5/2,5	30	24+4
KA3	400	4,0/2,8	30	28+6
Průměr D mm		300	350	400
Max řez mm		60	50	100

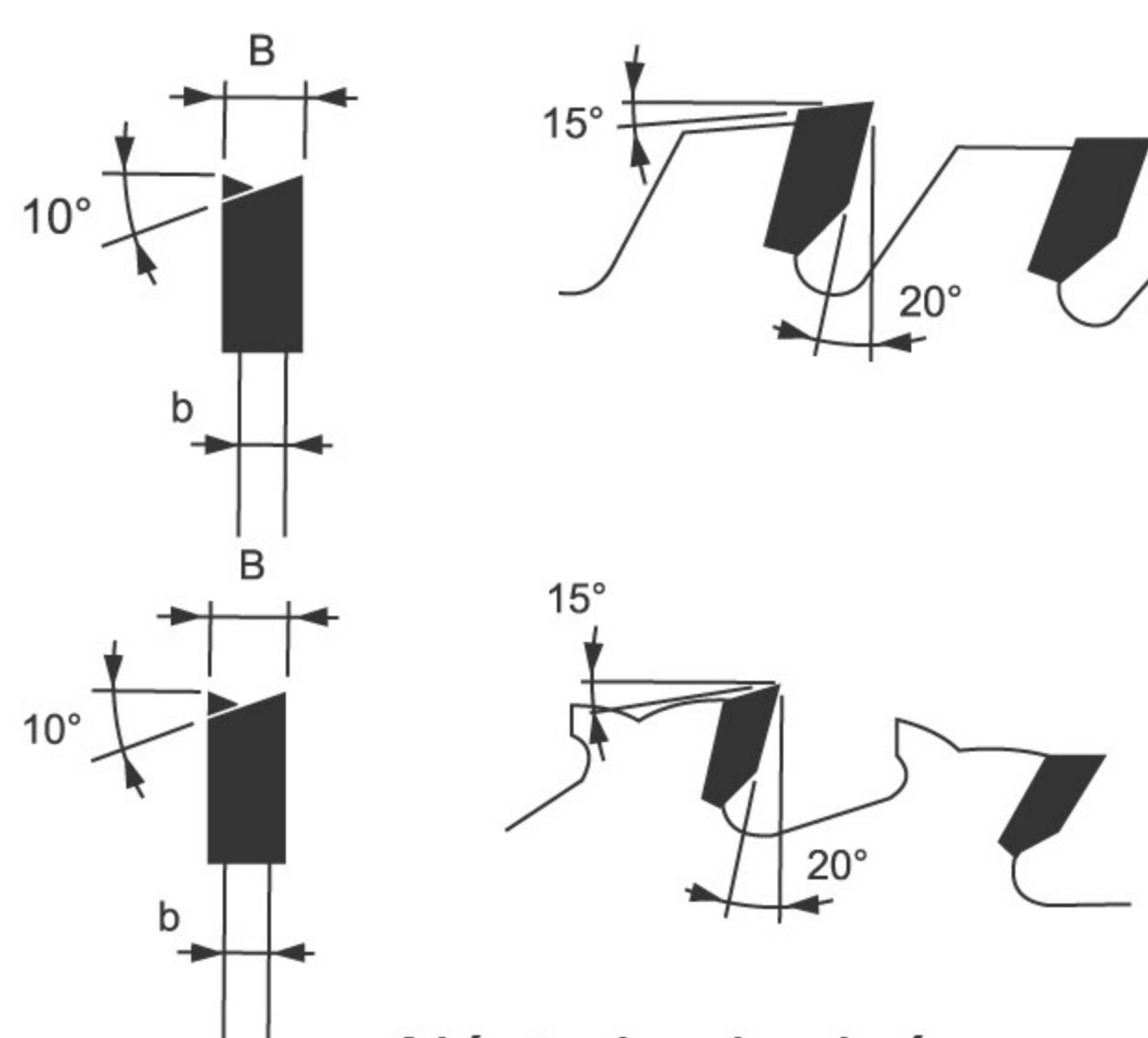
Nástroje vhodné pro podélné řezání všech druhů suchých nebo mokrých zkřivených prken s hrubou kvalitou řezu - výroba palet. V těle nástroje jsou hoblovací nože "R" a po obvodu omezovače úběru třísky. Na ϕ 400 mm nejsou omezovače úběru třísky.

LM58M

Kotouč pro podélné řezání / rozmítání

LM59M

Kotouč pro podélné řezání / rozmítání



Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
FA3	300	3,2/2,2	30	28
FA3	300	3,2/2,2	30	26

Nástroje vhodné pro podélné řezání suchého tvrdého / měkkého dřeva do tloušťky 60 mm. Vysoká výsledná kvalita řezu. U LM59M možno použít na masiv se suky.

FI14M

Drážkovací fréza - pájené nože



Kód	D mm	B mm	d mm	Z
AA3	150	1,5	30	18
AE3	150	2	30	18
AM3	150	3	30	18
AR3	150	4	30	18
AZ3	150	5	30	18
AT3	150	6	30	18
DC3	180	4	30	24

T112M

Fréza falcovací s předřezy, tělo ze slitiny lehkých kovů

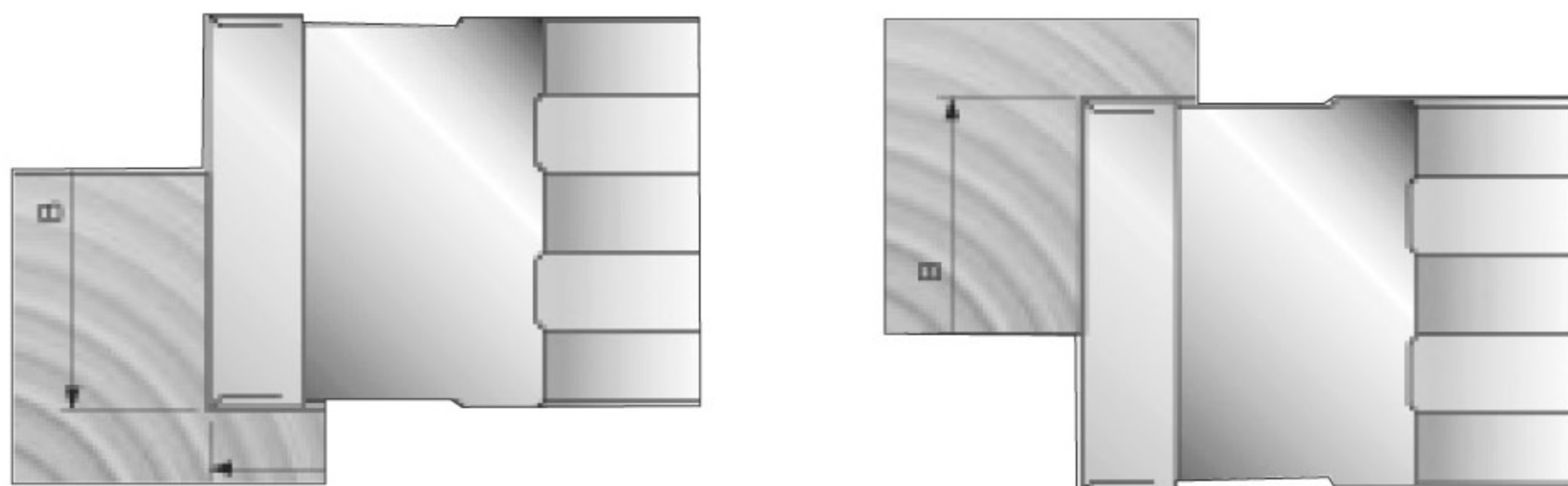


Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
BA3	85	50	30	4	4

Fréza je osazená 4 hlavními a 4 předřezovými HM noži. Hlavní nože jsou uloženy rovně v těle nástroje. Tělo frézy je vyrobeno ze slitiny lehkých kovů a osazeno výměnnými HM noži. Cena nástroje zahrnuje osazení noži.

T191M

Fréza falcovací s předřezy - ocelové tělo



Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
BA3	125	50	30	4	4

Fréza je osazená 4 hlavními a 4 předřezovými HM noži. Hlavní nože jsou uloženy šikmo v těle nástroje. Nástroj nemá připravena lůžka pro nože typu IG. Tělo frézy je vyrobeno z oceli a osazeno HM výměnnými noži. Cena nástroje zahrnuje základní osazení noži.

T194M (Z4)

Fréza falcovací s předřezy - tělo ze slitiny lehkých kovů

T195M (Z2)

Fréza falcovací s předřezy - tělo ze slitiny lehkých kovů



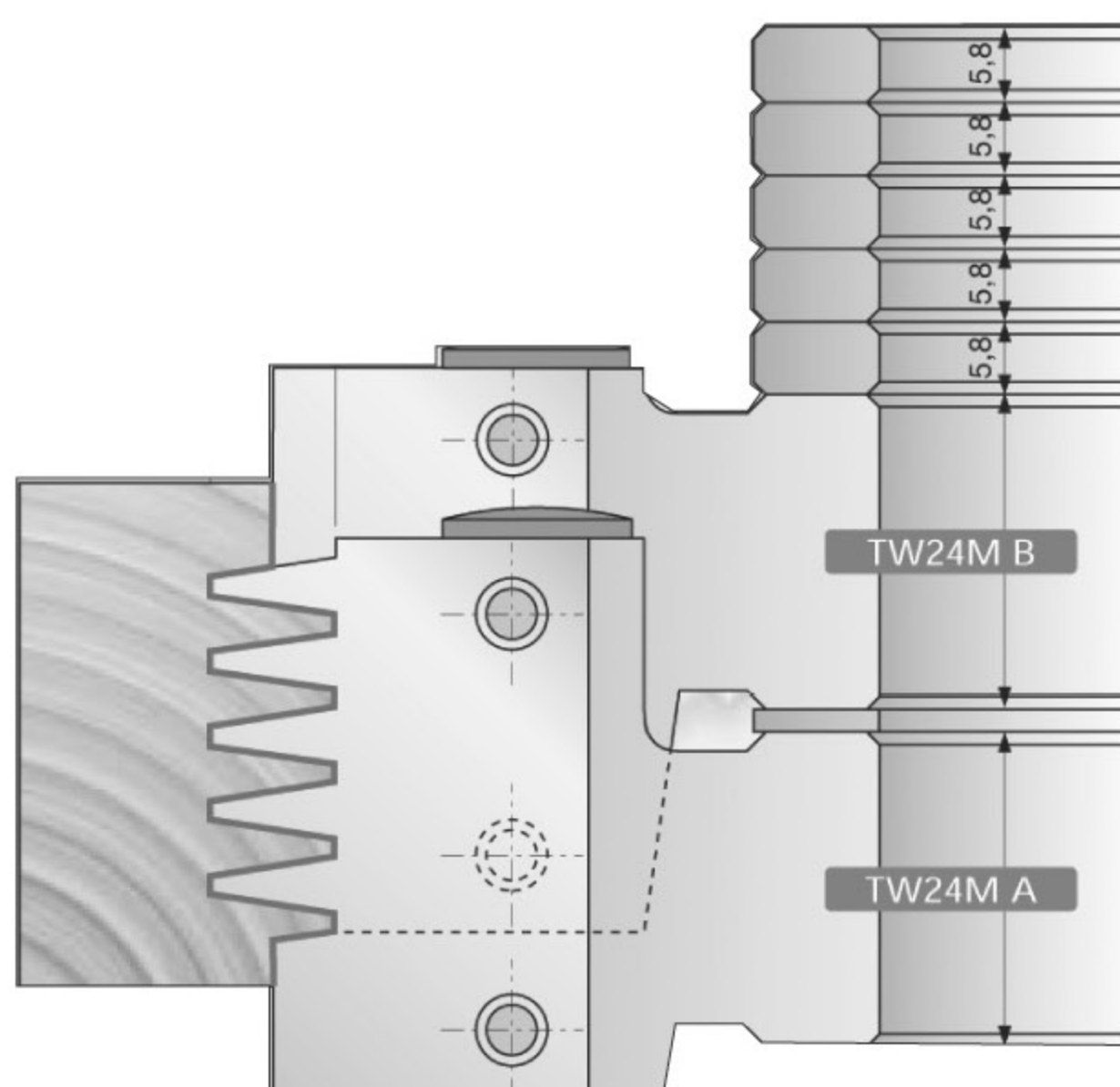
Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
T194M AB3	125	30	35	4	4
T194M BB3	125	50	35	4	4
T195M BB3	125	50	35	2	4



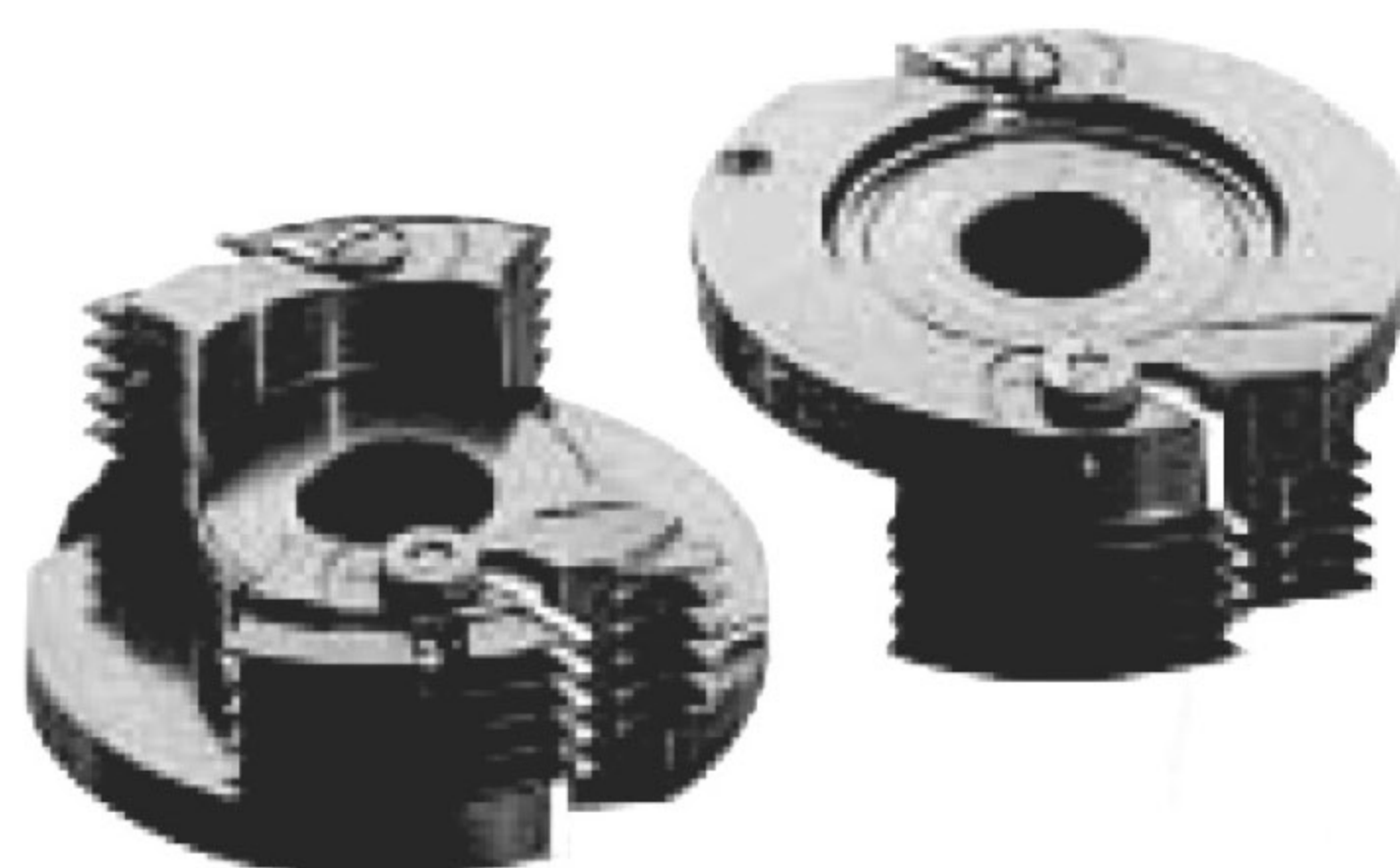
Fréza je osazená 4 hlavními a 4 předřezovými HM noži. Hlavní nože jsou uloženy šikmo v těle nástroje. Nástroj má připravena lůžka pro nože typu IG. Osazení v systému výměnných HM nožů. Tělo frézy je vyrobeno ze slitiny lehkých kovů. Cena nástroje zahrnuje základní osazení noži - ne nože IG.

TW24M

Fréza pro miniozub - stavitelná



Kód	D mm	B mm	d mm	Z
AB3	150	40 - 70	35	2+2



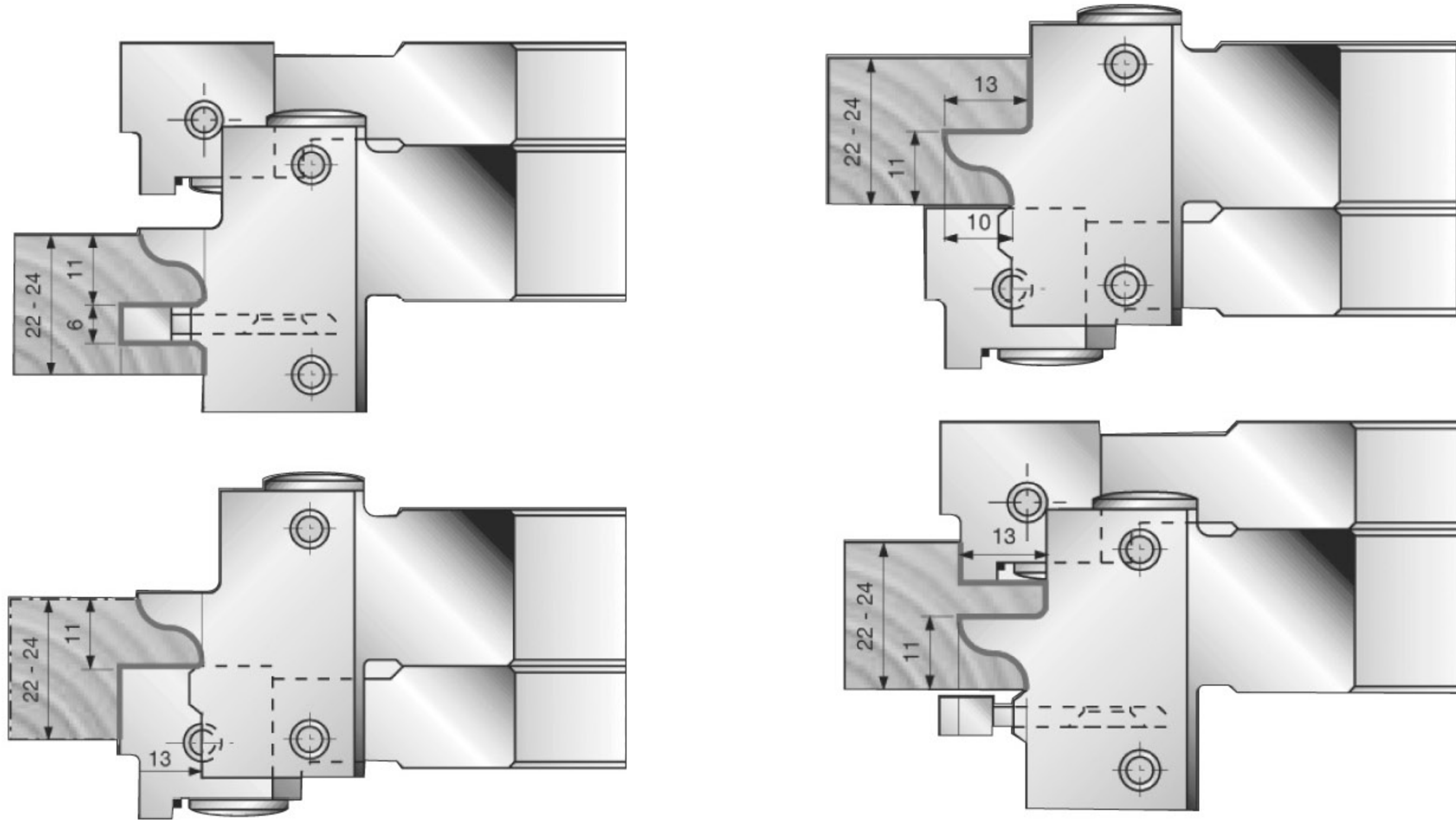
Nástroj pro výrobu miniozubu, vyrobený v systému výměnných HM nožů. Fréza je stavitelná od 40 mm do 70 mm (80 mm). Tělo frézy je vyrobeno z oceli.

TP32M

Dvířková fréza

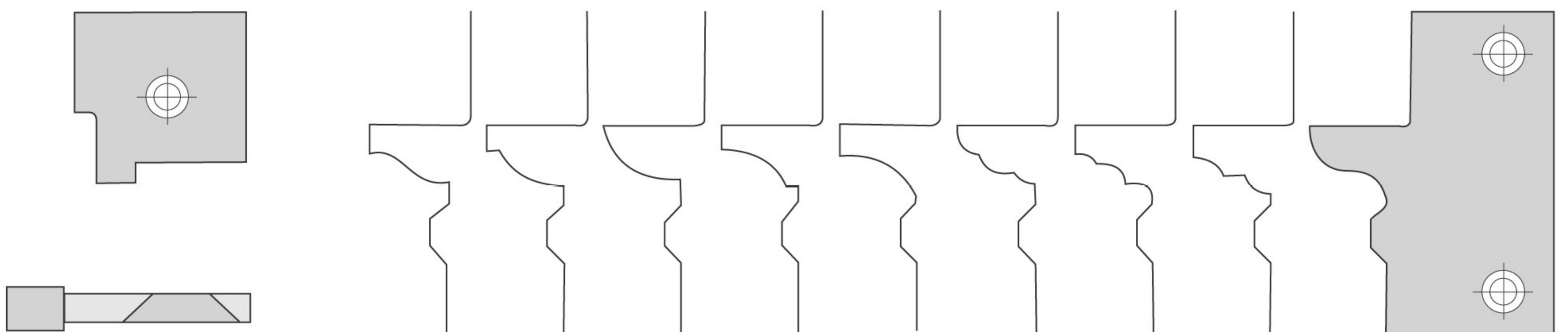
Nástroj lze osadit 6 různými profily (výměnné HM nože). Přestavením nástrojů na hřídeli stroje získáte možnost vyrábět dvířka s drážkou na výplň, nebo s polodrážkou pro zasklení. Cena nástroje nezahrnuje osazení noží.

Kód	D mm	d mm	Z	R
AB3	159	35	2+2	2



CP32M

Profilové nože k fríze TP32M



TD21M

Dvířková výplňová fréza

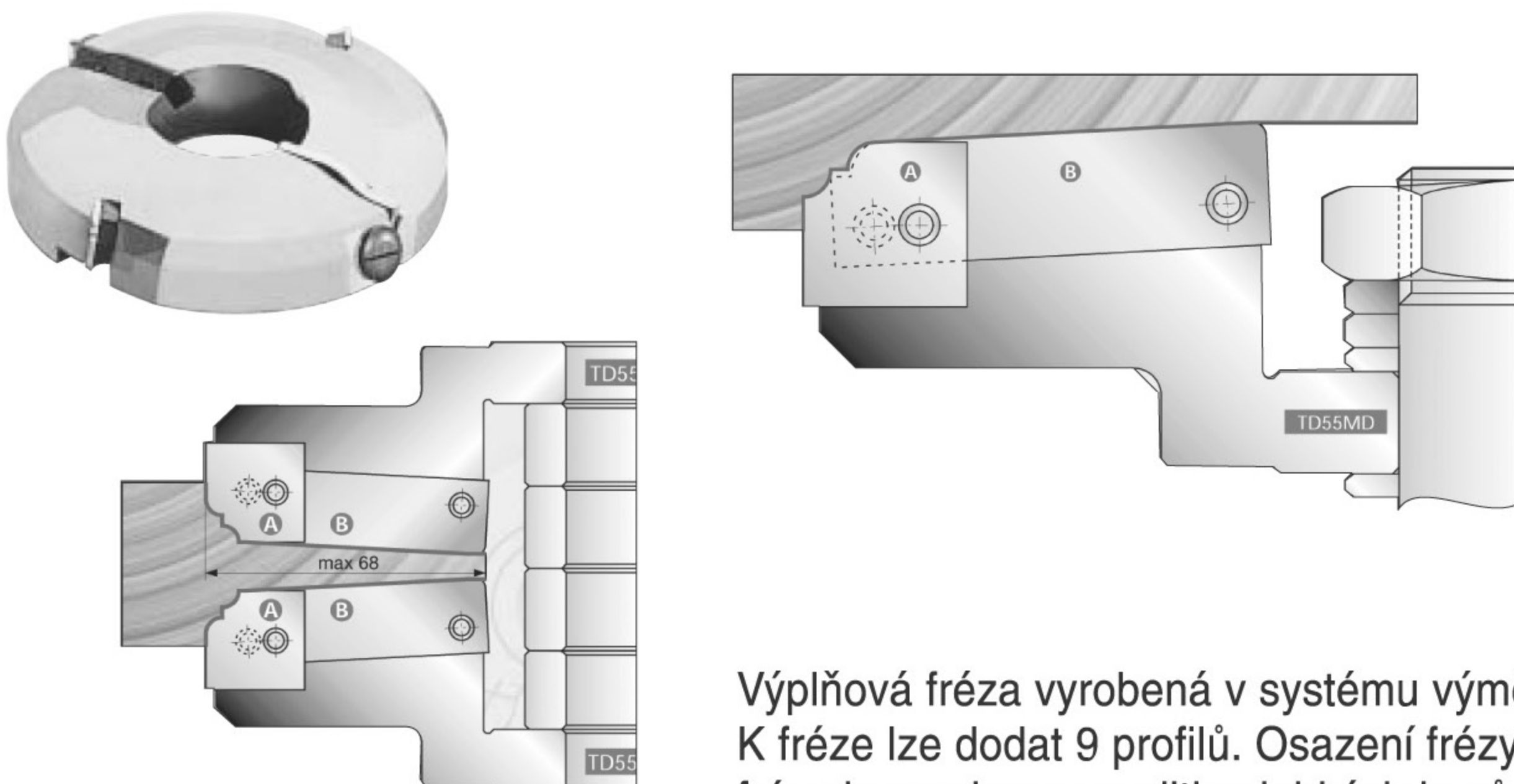


Kód	D mm	B mm	d mm	Z
GB3	140	21	35	2

Výplňová fréza vyrobená v systému výměnných HM nožů. Cena nástroje zahrnuje 5 typů profilů. Tělo frézy je vyrobeno ze slitiny lehkých kovů. Fréza je dodávána pro "horní" braní.

TD55MD/S

Dveřní výplňová fréza

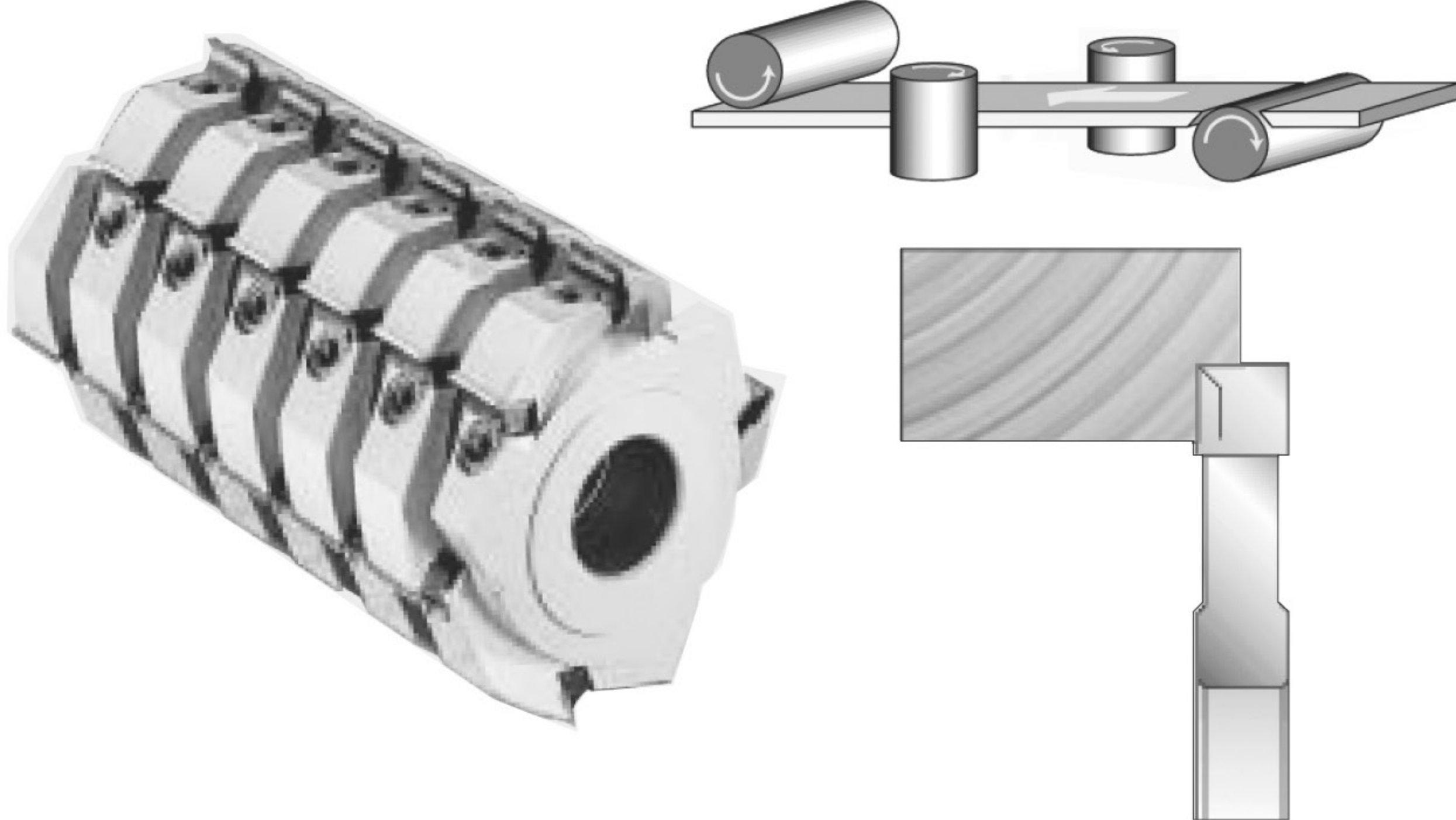


Kód	D mm	B mm	d mm	Z
AB3	210		35	2+2

Výplňová fréza vyrobená v systému výměnných HM nožů. Cena nástroje nezahrnuje osazení noží. K fríze lze dodat 9 profilů. Osazení frézy se skládá z obvodových profilových nožů (2ks). Tělo frézy je vyrobeno ze slitiny lehkých kovů. Nástroj lze dodat pro "spodní-D" nebo "horní-S" braní.

TM06M

Spirálová uběrací fréza



Kód	D mm	B/b mm	d mm	Z
AD3	125	130	40	21
AH3	125	183,5	40	30

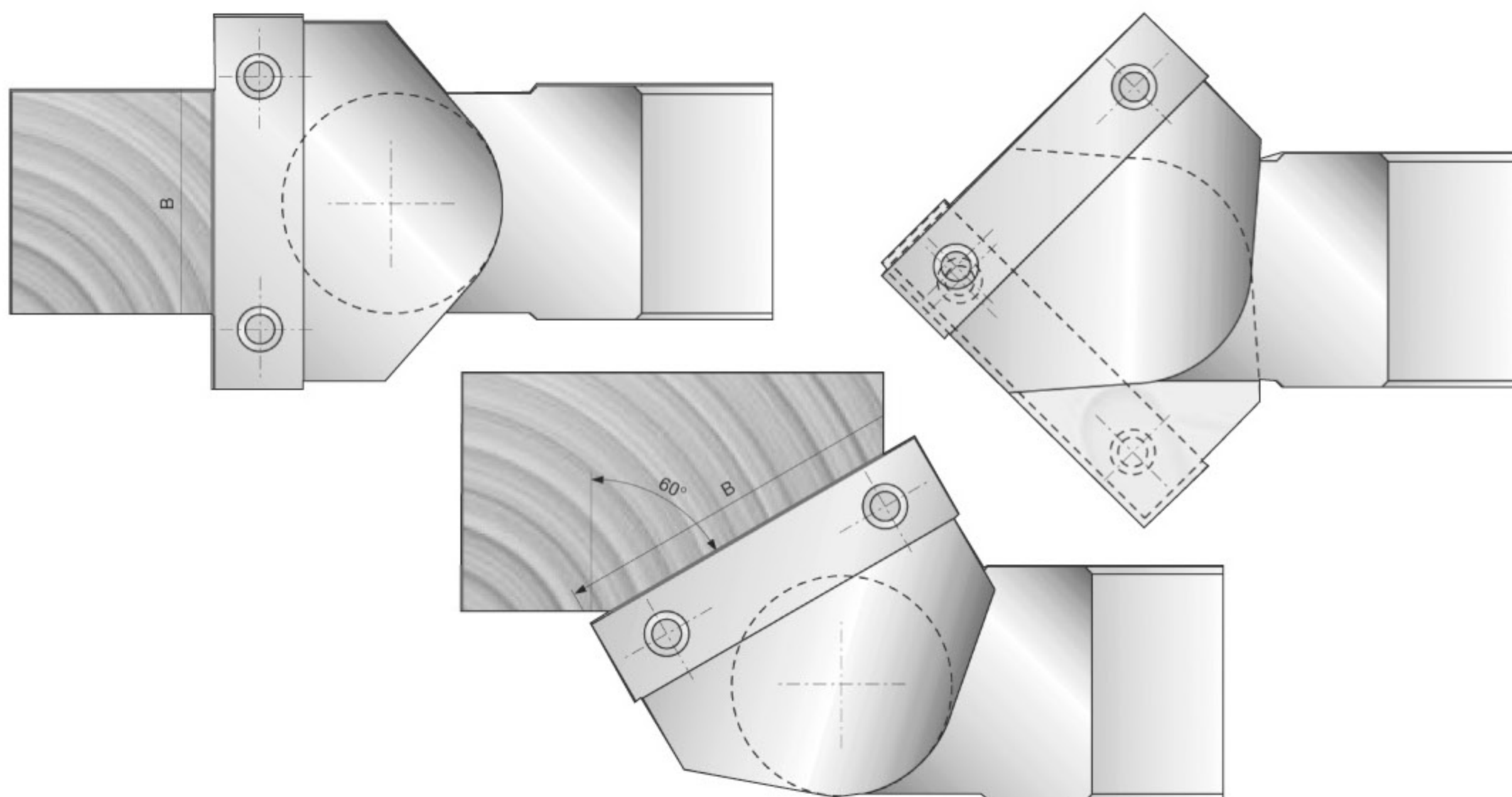
Spirálová uběrací fréza, tělo je vyrobeno ze slitiny lehkých kovů. Osazení nástroje je vyrobeno v systému výměnných HM nožů. Nástroj je vhodný nejen pro osazení vícestranných frézek.

Referenční fréza **T182M** je standardně dodávána k TM06M. Tělo frézy je vyrobeno z oceli a osazeno HM vým. noži.

Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
AB3	145	10	40	3	3

TG08M

Naklápěcí fréza



Kód	D mm	B mm	d mm	Z	α
LA3	120	40	30	2	0°-45°

Fréza je vyrobena v systému naklápěcích HM nožů. Naklopení lze nastavit s přesností 1°.

TG18MA

Drážkovací fréza - žiletková

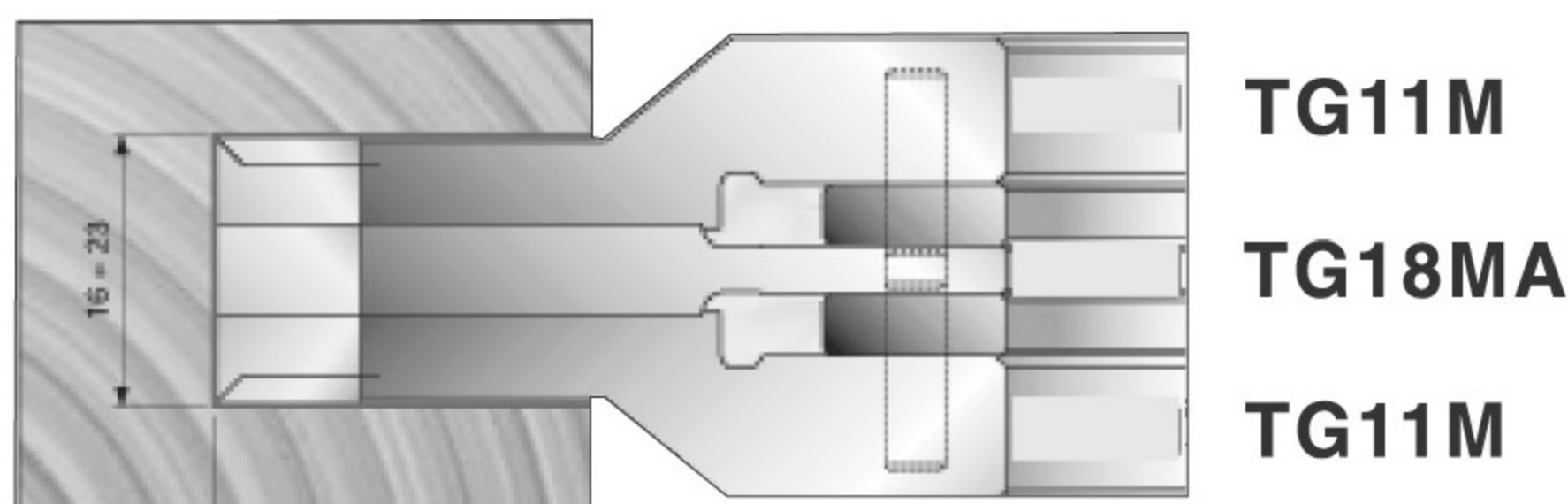


Kód	D mm	B mm	d mm	Z
AA3	160	7,5	30	2

Pevná drážkovací fréza vyrobená v systému výměnných HM nožů. Tělo frézy je vyrobeno z oceli. Fréza vhodná pro kombinaci s nástroji typu TG11M.

TG11M

Stavitelná drážkovací fréza - žiletková

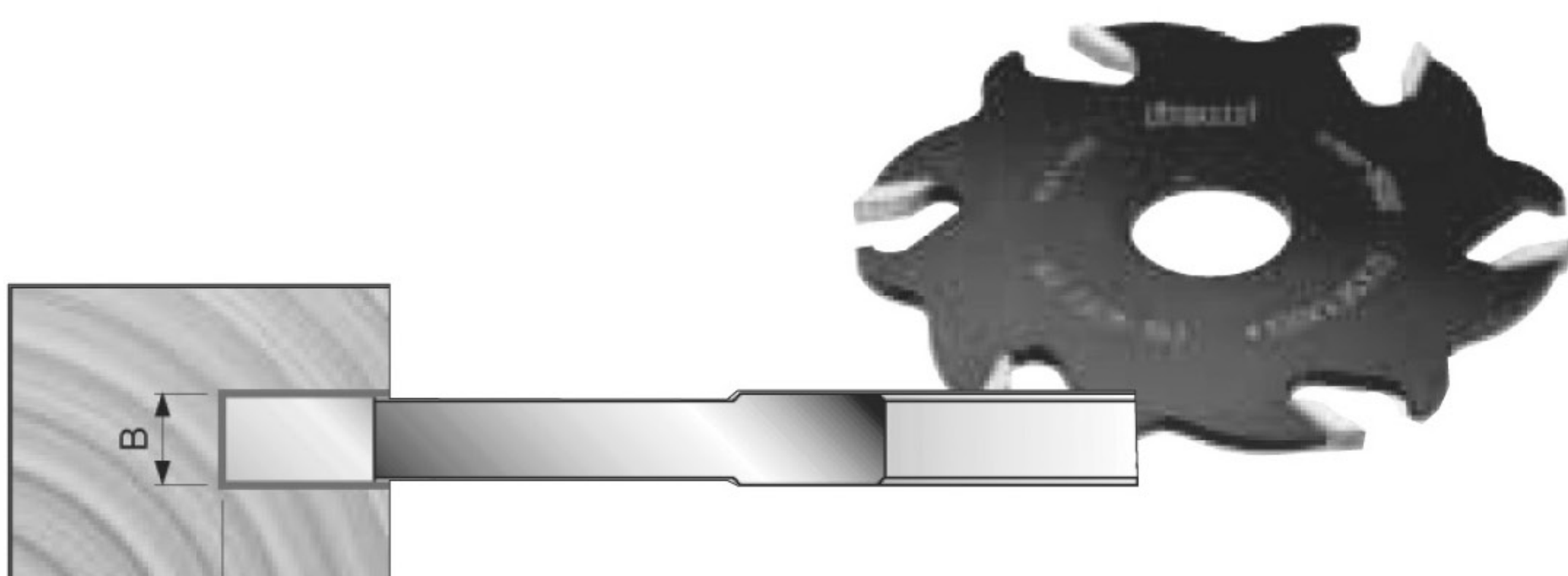


Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
AA3	160	4-7,5	30	8	4
DA3	160	8-15,5	30	4	4
TA3	160	12,5-24	30	4	4

Stavitelná drážkovací fréza, vyrobené v systému výměnných HM nožů. Tělo frézy je vyrobeno z oceli.

FI02M/TG13M
FI22M

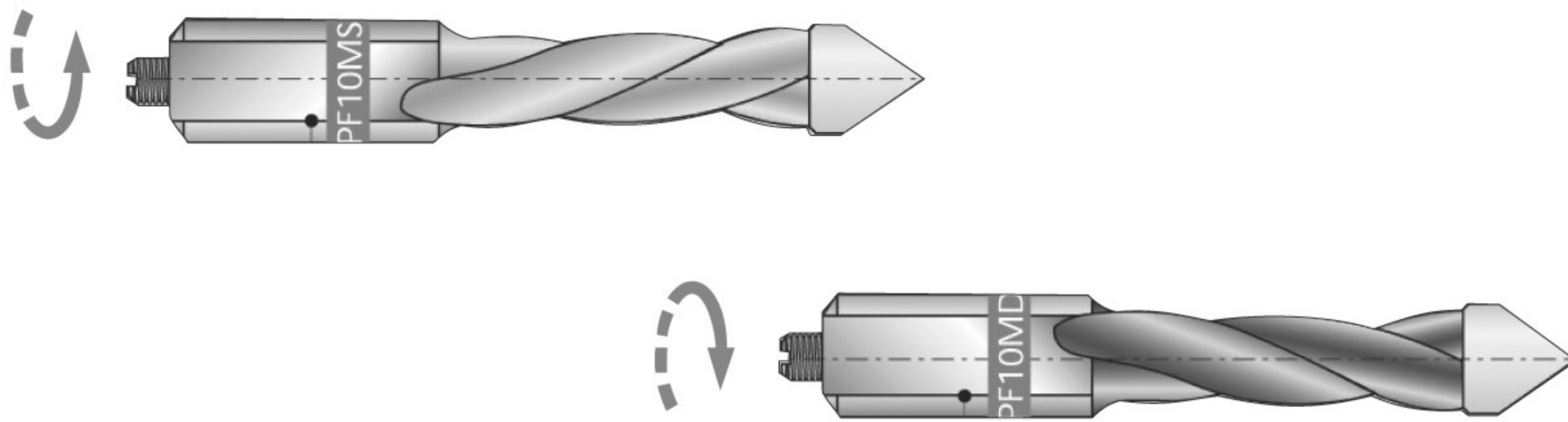
Fréza do lamela - pevné / pájené zuby
Fréza na zásmolky - "lodička"



Kód	D mm	B mm	d mm	Z	R
TG13M AA3	100	4	22	4	4
FI02M BX3	100	3,95	22	6	
FI22M AB3	100	8	22	4	

PF10MD/S

Strojní vrták průchozí



Kód	D mm	I mm	L mm	A mm
PF10MD/S AC3	5	35	70	10x25
PF10MD/S BC3	6	35	70	10x25
PF10MD/S CC3	7	35	70	10x25
PF10MD/S DC3	8	35	70	10x25
PF10MD/S EC3	10	35	70	10x25
PF10MD/S GC3	12	35	70	10x25

Strojní kolíkovací vrtáky jsou osazeny HM korunkou. Vrtáky jsou dodávány **D - pravý, S - levý**.

Sukovník typu 512 pro ruční náradí

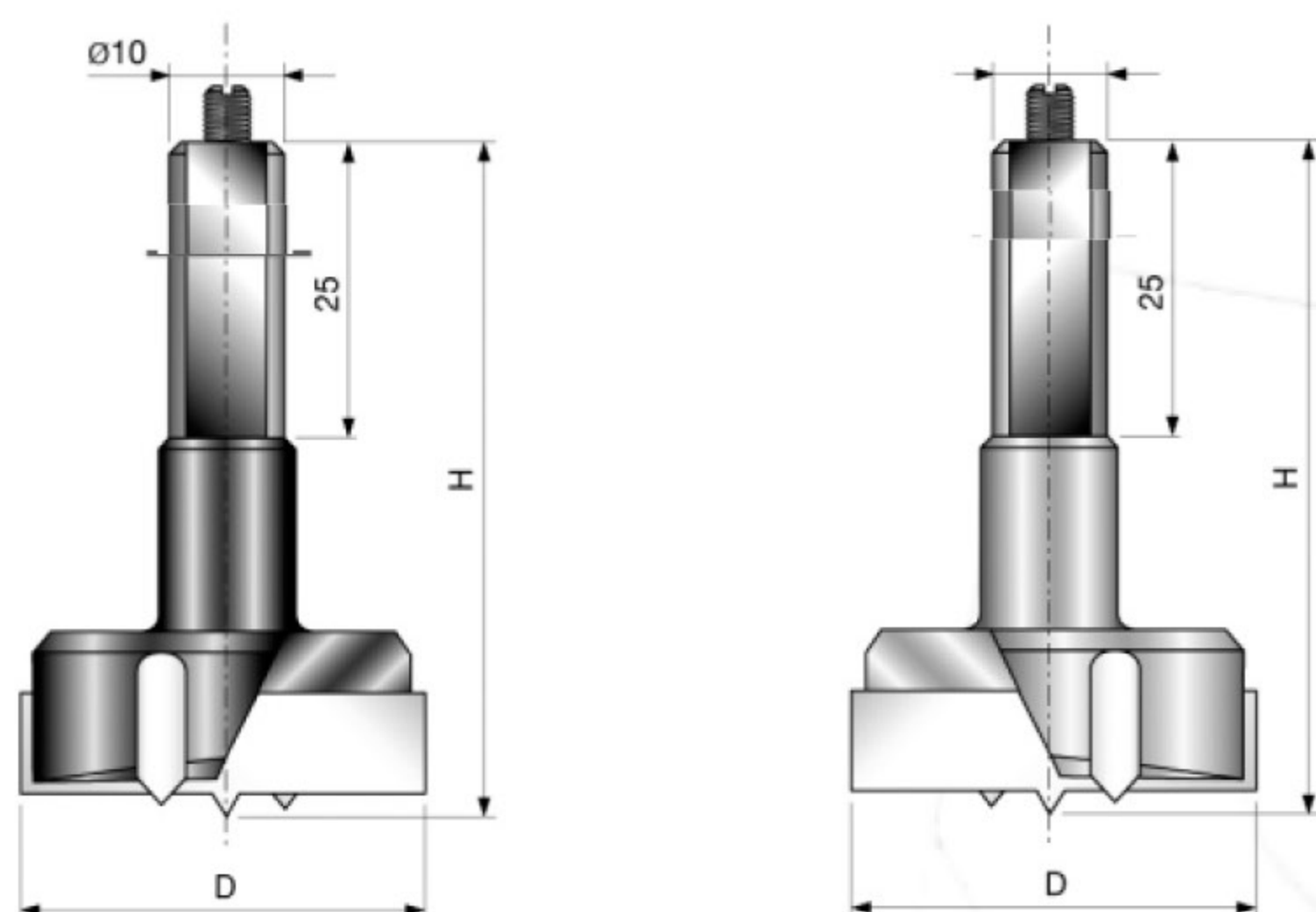


Sada sukovníků 15 + 20 + 25 + 30 + 35

D mm	Z mm	L mm
15	2+2	90
16		
18		
20		
22		
24		
25		
26		
28		
30		
34		
35		
38		
40		
45		
48		
50		

Sukovník vhodný pro ruční náradí osazen HM břity (2+2). Sukovník je dodáván jen **v pravém provedení**.

Strojní sukovník

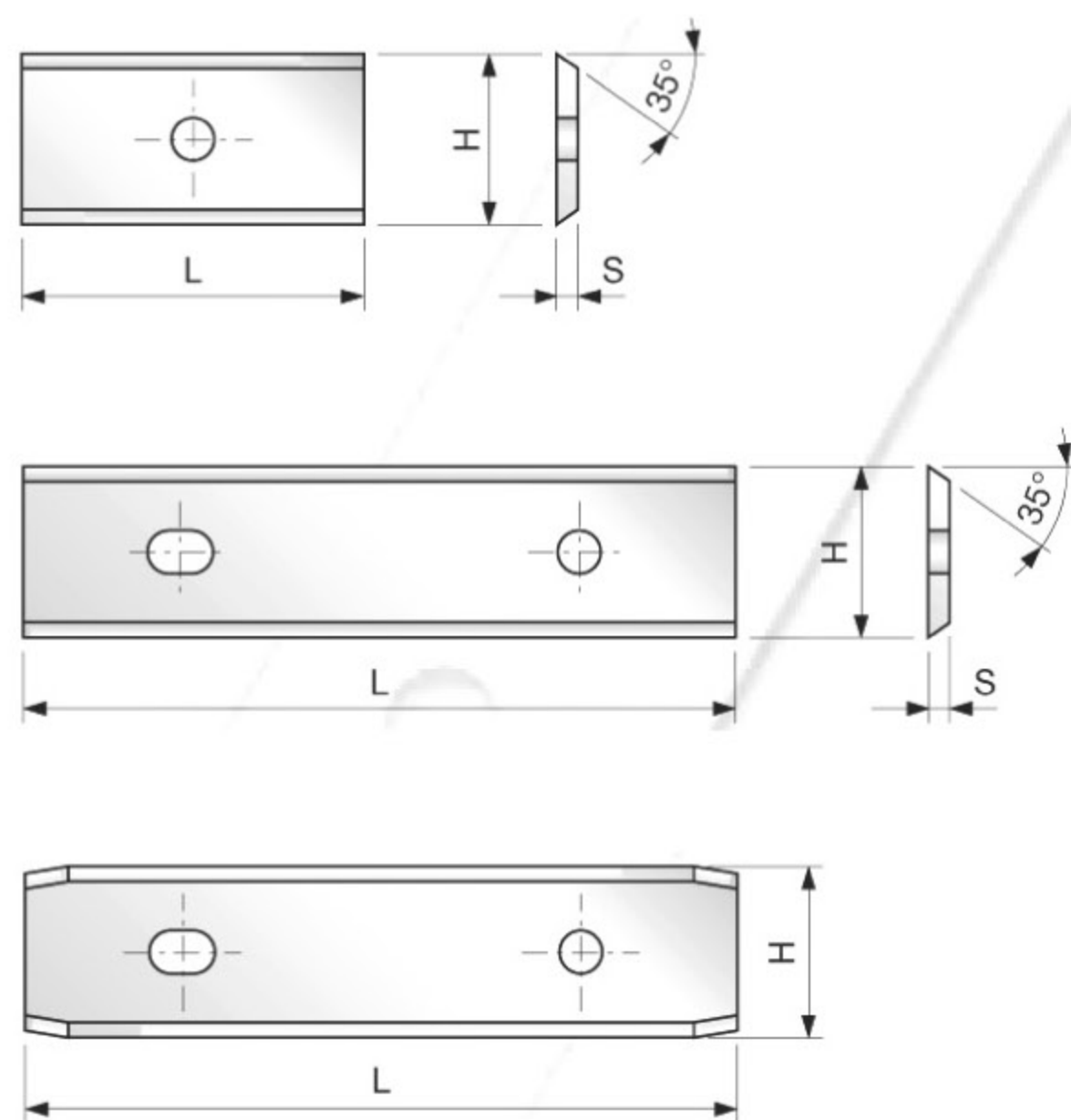


D mm	Z mm	L mm
15	2+2	70
16		
18		
20		
22		
25		
26		
30		
35		

D mm	Z mm	L mm
15	2+2	57,5
16		
18		
20		
22		
25		
26		
30		
35		

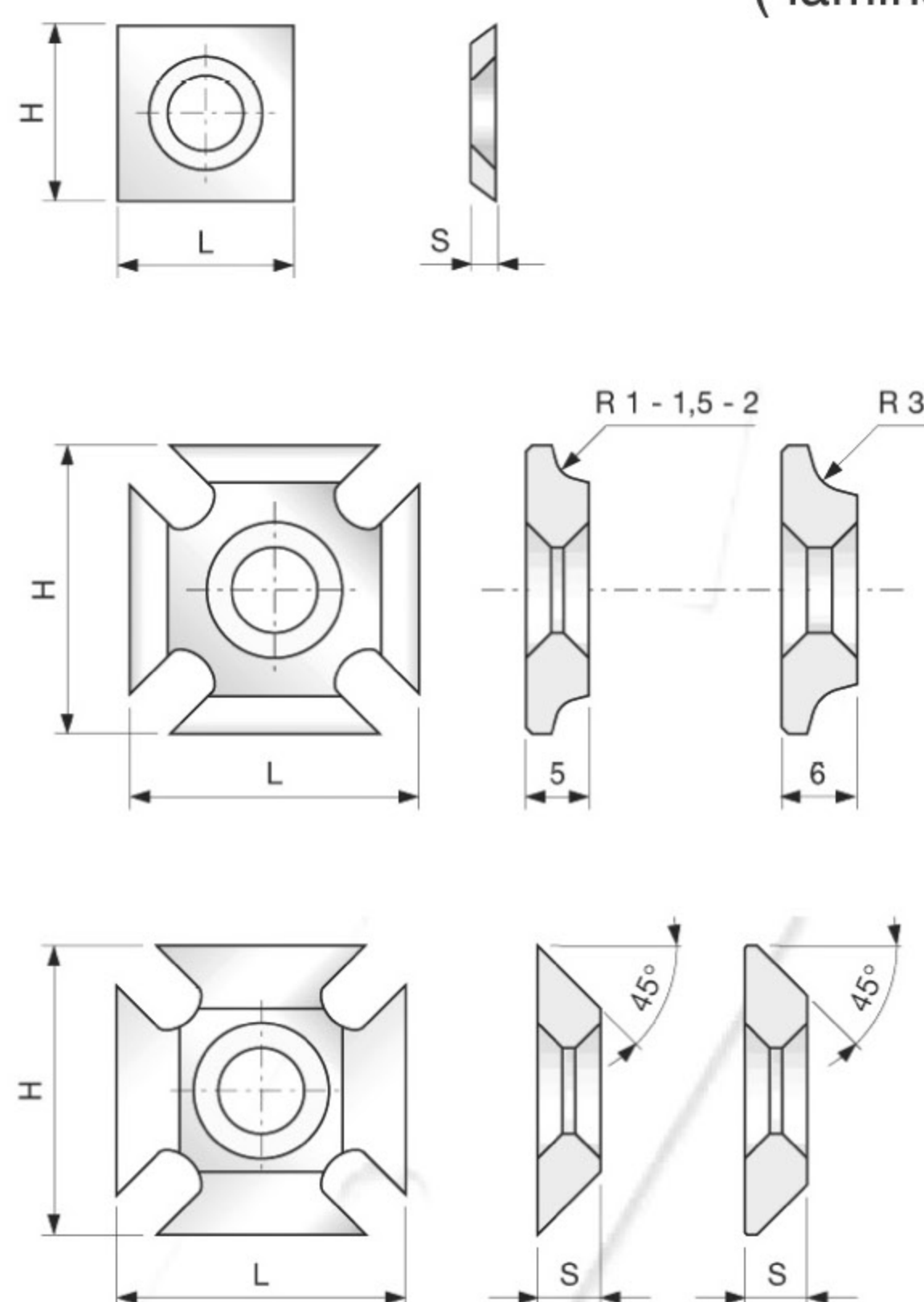
Strojní sukovník osazen HM břity (2+2). Sukovníky jsou dodávány ve dvou variantách rotací.
D - pravý, S - levý

HM nože



Kód	L mm	H mm	S mm	Z mm
CG01M AA3	7,5	12	1,5	2
CG01/05M BA3	12	12	1,5	4
CG01/05M DA3	20	12	1,5	2
CG01/05M EA3	30	12	1,5	2
CG01M LA3	40	12	1,5	2
CG01/05 FA3	50	12	1,5	2
CG01M GA3	60	12	1,5	2
CG01M HA3	80	13	2,2	2

HM výměnné nože. Toto je jen malý výtažek z katalogové nabídky. Rozměry 12, 20, 30, 50 nabízíme i ve speciální úpravě, nože jsou určeny pro opracování deskového materiálu (laminace, DTD ...)



Kód	L mm	H mm	S mm	Z mm
RG01M AA3	14	14	2	4
RG01M AB3	14	14	1,2	4

Kód	L mm	H mm	S mm	Z mm
IG01M AA3	23	23	5	4
IG01M BA3	23	23	5	4
IG02M AA3	23	23	5	4/ R1
IG02M AB3	23	23	5	4/ R1, 5
IG02M AC3	23	23	5	4, R2
IG02M AE3	23	23	6	4, R3

Nože typu IG jsou určeny k doplnění osazení na frézách typu T 194 + 195.
IG01 - srážecí nůž
IG02 - rádiusový nůž

PF07MD / S

Strojní kolíkový vrták



Kód	D mm	I mm	L mm	A mm
PF07MD/S AA3	5	30	57,5	10x20
PF07MD/S BA3	6	30	57,5	10x20
PF07MD/S CA3	7	30	57,5	10x20
PF07MD/S DA3	8	30	57,5	10x20
PF07MD/S EA3	9	30	57,5	10x20
PF07MD/S FA3	10	30	57,5	10x20
PF07MD/S GA3	12	30	57,5	10x20
PF07MD/S HA3	14	30	57,5	10x20
PF07MD/S IA3	15	30	57,5	10x20
PF07MD/S KA3	16	30	57,5	10x20



Kód	D mm	I mm	L mm	A mm
PF07MD/S AC3	5	43	70	10x20
PF07MD/S BC3	6	43	70	10x20
PF07MD/S CC3	7	43	70	10x20
PF07MD/S DC3	8	43	70	10x20
PF07MD/S EC3	9	43	70	10x20
PF07MD/S FC3	10	43	70	10x20
PF07MD/S GC3	12	43	70	10x20
PF07MD/S HC3	14	43	70	10x20
PF07MD/S IC3	15	43	70	10x20
PF07MD/S KC3	16	43	70	10x20

Strojní kolíkový vrtáky jsou osazeny HM korunkou. Vrtáky jsou dodávány **D - pravotočivý, S - levotočivý.**